

AEROSOL A3 EG

SINTÉTICO ENGRASE GENERAL ALTAS PRESTACIONES



Lubricante sintético en aerosol diseñado para operar en sistemas que operen a alta presión y/o alta temperatura. Diseñado para poder trabajar en todo tipo de aplicaciones de engrase general, como lubricante de roscar y también en la lubricación de útiles para máquinas de herramienta.

ÁREAS DE APLICACIÓN

Ideal para maquinaria pesada, prensas, inyección de plástico, canteras y otras aplicaciones donde la alta presión sea denominador común. También se puede usar en aplicaciones de pinturas (transmisiones y rodamientos), dado que el producto no gotea y mantiene una volatilidad del 1% máximo.

MODO DE EMPLEO

Producto en aerosol. Se aplica en spray sobre la superficie a tratar.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

En un lugar seco protegido contra las heladas y en el base original cerrado y sin empezar.

DATOS FICHA DE SEGURIDAD

"Solicite la Ficha de Seguridad mediante e-mail a: documentaciones@prolutech.es La información de esta Ficha de Datos de Seguridad (FDS) está basada en los conocimientos actuales y en las leyes vigentes de la CE y nacionales."

CARACTERÍSTICAS

- Soporta extrema presión.
- Soporta alta temperatura.



MADRID: Av. de la industria, 4 28823-Coslada
BCN: Ctra.BP 5107 de Llinars a la Garriga
Km 44,1 08458-Sant Pere de Vilamajor



+34 91 669 60 06
+34 93 656 60 61



quimicos@kalonquimica.com
info@prolutech.es



www.kalonquimica.com
www.grupoprolutech.com

AEROSOL A3 EG

SINTÉTICO ENGRASE GENERAL ALTAS PRESTACIONES

CARACTERÍSTICAS FÍSICO- QUÍMICAS

Propiedades del Lubricante			Valor Típico	Método Test
Temperatura de Servicio (°C)			-25º / 200º	
Color, Aspecto			Incoloro	
Aceite Base	Tipo		Sintético	
	Viscosidad Cinemática cSt(mm2/s)	100°C	8,13	ASTM D-445
		40°C	46	
		-40°C	---	
	Índice de Viscosidad		150	ASTM D-2270
	Punto Inflamación (°C)		295	
	Punto Ignición (°C)		---	ASTM D-92
Punto Congelación (°C)		-42	ASTM D-97	
Evaporación	6.5 horas	204 °C	---	ASTM D-972
	24 horas	100 °C	---	
Densidad	gm/cc	25 °C	0,75	ASTM D-1480
Índice Refracción		25 °C	---	ASTM D-1218
Neutralización #		mg KOH/g	---	ASTM D-974
Corrosión Cobre	24 horas	100 °C	---	ASTM D-4048
	60 min., 1200 RPM	100 °C	---	
Desgaste 4 Bolas	40 kg. carga	150 °C	---	ASTM D-2266
Estabilidad a la Oxidación	168 horas	120 °C	---	FTM 5308
	Cambio Viscosidad	54 °C	---	
	Cambio Neutralización #	mg KOH/g	---	
	Pérdidas de masa (Metal) mg/cm ²	Cadmio	---	
		Aluminio	---	
	Cobre	---		
	Magnesio	---		
	Bronce	---		
Acero	---			
Coeficiente de Expansión Térmico		cc/cc/°C	---	ASTM D-1903
Volatilidad			0,45	ASTM D-972



MADRID: Av. de la industria, 4 28823-Coslada
 BCN: Ctra.BP 5107 de Llinars a la Garriga
 Km 44,1 08458-Sant Pere de Vilamajor



+34 91 669 60 06
 +34 93 656 60 61



quimicos@kalonquimica.com
 info@prolutec.es



www.kalonquimica.com
 www.grupoprolutec.com